

Fräswerkzeuge ■ Bohrwerkzeuge ■ Schruppbearbeitung

Premieren und Updates für mehr Effizienz

Der Hochvorschubfräser NAN 3 Feed, der Wechselkopfborher Logiq 3 Cham und ein robuster Werkzeughalter führen die Reihe der Neuheiten von Iscar zur Effizienzsteigerung an.

Auf der EMO wird der Präzisionswerkzeug-Spezialist Iscar den nach Herstellerangaben kleinsten auf dem Markt verfügbaren Hochvorschub-Mehrzahnfräser vorstellen. Das Zerspanungswerkzeug mit der Bezeichnung NAN 3 Feed ist die neueste Lösung des Herstellers für das Hochvorschubfräsen und ausgelegt für einseitige, dreieckige Miniatur-Wendeschneidplatten im Durchmesserbereich von 8 bis 10 mm. Es ist nicht nur besonders klein, sondern verfügt zudem über einen Zahn mehr gegenüber den meisten WSP-Lösungen auf dem Markt. Damit läuft das Werkzeug ruhiger als konventionelle Fräser, und die einzelnen Wendeschneidplatten sind länger gebrauchsfähig als üblich.

Kleine Teile effizient schruppen auch mit relativ wenig Leistung

Die Wendeschneidplatten sind aus der PVD-beschichteten Schneidstoffsorte IC830 gefertigt und ermöglichen die effiziente Bearbeitung von Stahl, Stahl-



1 Im Vergleich zu konventionellen Bohrwerkzeugen mit zwei Schneiden ermöglicht Logiq 3 Cham um bis zu 100 Prozent höhere Vorschubwerte

(© Iscar)

guss sowie ISO P. Das Hauptanwendungsgebiet für diese neue Fräserlinie ist das hoch effiziente Schruppen von kleinen Bauteilen, insbesondere das Fräsen von Taschen und Kavitäten im Werkzeug- und Formenbau. NAN 3 Feed eignet sich auch für Multitasking-Bearbeitungszentren, angetriebene Werkzeuge auf Drehmaschinen und Werkzeugmaschinen mit relativ geringer Antriebsleistung.

Mit dem Logiq 3 Cham zeigt Iscar darüber hinaus in Hannover sein neues,

effizientes dreischneidiges Wechselkopfborhsystem. Nach Angaben des Herstellers ermöglicht Logiq 3 Cham im Vergleich zu konventionellen Bohrwerkzeugen mit zwei Schneiden um bis zu 100 Prozent höhere Vorschubwerte, was die Produktivität deutlich steigert. Zudem verfügt er über sämtliche Vorteile der etablierten Iscar-Zweischneider-Systeme. Seine neue H3P-IQ-Bohrkopfgeometrie mit geschwungenen Hauptschneiden wurde für den Einsatz im ISO-P- und ISO-K-Bereich (Stahl und

Möchten Sie höchste Präzision?

KENOVA set line V6 erfüllt Ihre Ansprüche von manuell bis vollautomatisch!

Premium-Werkzeugeinstellgerät für größtmögliche Prozesssicherheit und fit für Industrie 4.0:

- Weltweit präziseste Spindel, entwickelt und gefertigt von KELCH
- Besonders gute Rundlaufeigenschaften und hohe Spannkraft
- Komfortable Bedienung durch intelligente Software EASY
- Top Preis- Leistungs-Verhältnis



Erlernen Sie uns auf der

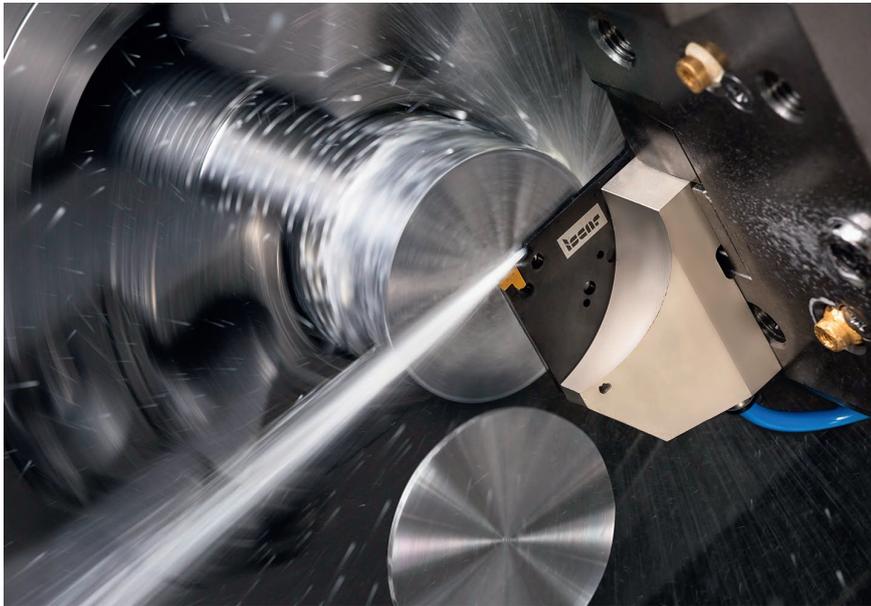


Halle 4, Stand B61

Einfach QR-Code mit dem Smartphone scannen und das Video ansehen.



<https://youtu.be/DAWwK285FA>



2 Aufgrund seiner robusten Konstruktion stellt der Werkzeughalter Multi F Grip ein vibrationsfreies Abstechen sicher – auch bei großem Stangendurchmesser (© Iscar)

Guss) entwickelt und ermöglicht ein weiches Schnittverhalten mit kurz brechenden Spanlocken.

Ebenfalls neu ist der verstärkte Werkzeughalter Multi F Grip für die neuartigen quadratischen Adapter mit vier Wendepaltensitzen der TangGrip- und DoGrip-Systeme in den Größen 2 bis 5 mm. Das System mit innerer zielgerichteter Kühlung ist zum Hochvorschubabstechen von Stangen mit Durchmesserwerten bis 120 mm ausgelegt. Aufgrund seiner robusten Konstruktion sorgt Multi F Grip für ein vibrationsfreies Abstechen auch bei großem Stangendurchmesser, außerdem für eine längere Lebensdauer der Wendeschneidplatten, höhere Oberflächengüten sowie geradere Schnitte als üblich. Zudem lässt sich mit dieser Lösung die Schnittbreite reduzieren und damit der Rohstoffverbrauch verringern. Der Werkzeughalter ist schnell und einfach einsetzbar und für alle Maschinentypen geeignet.

Auch den nach eigenen Angaben kleinsten Wechselkopfbohrer der Welt bringt Iscar nach Hannover mit: den Sumo Cham mit seinem Durchmesser von 4 bis 6 mm. Die Bohrwechsellköpfe sind aus der Titanaluminiumnitrid-(TiAlN-)PVD-beschichteten Nano-Schneidstoffsorte IC908 hergestellt und spielen ihre Stärken besonders in ISO-P-, M- und K-Werkstoffen aus. Sie sind besonders verschleißfest und ermöglichen den Anwendern lange Standzeiten, wie man beim Hersteller betont.

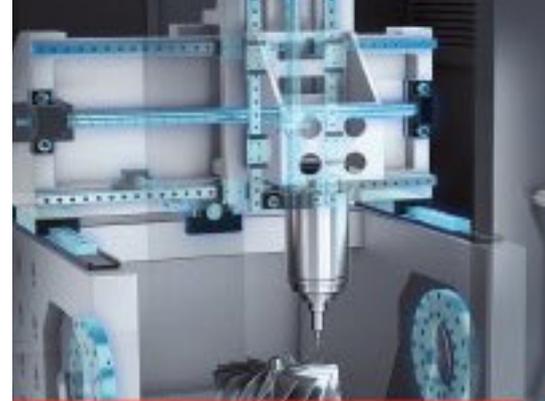
Mit Penta Cut 17 schließlich zeigt Iscar ein Allroundsystem für eine Vielzahl von Kleinteile-Anwendungen auf Langdreh- oder Mehrspindelmaschinen. Dabei handelt es sich um fünf-schneidige Einsätze mit einem Durchmesser von 17 mm. Sie eignen sich besonders für das prozesssichere Bearbeiten von Drehteilen bis zu einer Schnitttiefe von 4 mm. Der präzisionsgeschliffene Schneideinsatz ermöglicht hohe Oberflächengüten und Maßhaltigkeiten am Bauteil, die besonders in der Kleinteilefertigung und in der Medizintechnik gefordert sind. Penta Cut 17 eignet sich für Bearbeitungsaufgaben wie Vorwärts- und Rückwärtsdrehen, Ein- und Abstechen sowie Gewindeschneiden.

Ruhiger Lauf, sicherer Prozess

Ebenfalls speziell für das Hochvorschubfräsen hat Iscar die Baureihe Logiq 4 Feed mit relativ kleinen Durchmesserwerten entwickelt. Anwender sollen mit diesen Werkzeugen besonders flexibel arbeiten können, weil fast alle gängigen Werkstoffe zuverlässig zerspanbar sind. Aufgrund ihrer hohen Abtragleistung beim Schruppen sind auch diese Fräser Iscar zufolge eine sehr wirtschaftliche Lösung. Die doppelseitigen Wendeschneidplatten mit vier Schneidkanten sind außergewöhnlich stabil im Plattensitz eingebettet und ermöglichen so eine prozesssichere Bearbeitung mit ruhigem Lauf. ■

www.iscar.de

EMO Halle 4, E38



Smart Products for Intelligent Applications

IoT Ready



EMO Hannover
16-21-9-2019
Halle 7 • Stand A06

THK GmbH
Niederlassung Dusseldorf
Tel. 02102-7425-0 info.dus@thk.eu
Niederlassung Stuttgart
Tel. 07141-4988-500 info.str@thk.eu
www.thk.com

THK
The Mark of Linear Motion